

Oggetto: determina di pagamento n. 281.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la nota INAIL prot. n. 60010 del 13/06/2024, assunta agli atti in data 14/06/2024 prot. n. 11011, avente ad oggetto "gestione per conto dello Stato (D.M. 10/10/1985). Rimborso delle prestazioni economiche erogate nell'anno 2019. Codice Inail 2875";

Dato atto che si rende necessario provvedere al versamento in favore dell'INAIL dell'importo complessivo pari ad € 2.345,26 a titolo di rimborso delle prestazioni economiche erogate nell'anno 2019 a favore dei dipendenti del Conservatorio;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 194 del 14/06/2024;

Considerato che il cap. 505/ Uscite "Rimborsi Inail ai sensi della circolare D.G. AFAM 78/01 del 23/09/2013" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma complessiva di € 2.345,26 in favore dell'INAIL a titolo di rimborso delle prestazioni economiche erogate nell'anno 2019 a favore dei dipendenti del Conservatorio.

L'importo complessivo impegnato è destinato a trovare copertura sul capitolo 505/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024.

Salerno, 14/06/2024

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano